

TECHNISCHE DATEN

Schlittenbreite :	200 mm
Gesamthub :	250 mm
Wiederholungsgenauigkeit :	0,01 mm
Vorschubkraft/ Rückzugkraft :	750 daN (mit Servomotor 7 Nm)
Vorschubgeschwindigkeit max. :	15000 mm/min (mit Servomotor 3000 U/min)
Präzisionskugelspindel :	Ø25 mm, Steigung 5 mm, Präzision 0,05 mm / 300 mm
Führung :	mittels 4 vorgespannter Linearkugelumlaufschlitten
Schmierung :	Zentralschmierungsanschluß
Endschalter :	4-Spuren Nockengehäuse, Steigung 12 mm
Vorschubservomotor :	optional
Anbauteile für Servomotor (*) :	Lieferumfang BSI
Gewicht :	90 kg
Farbe :	hellgrau RAL 7035

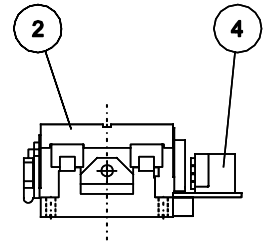
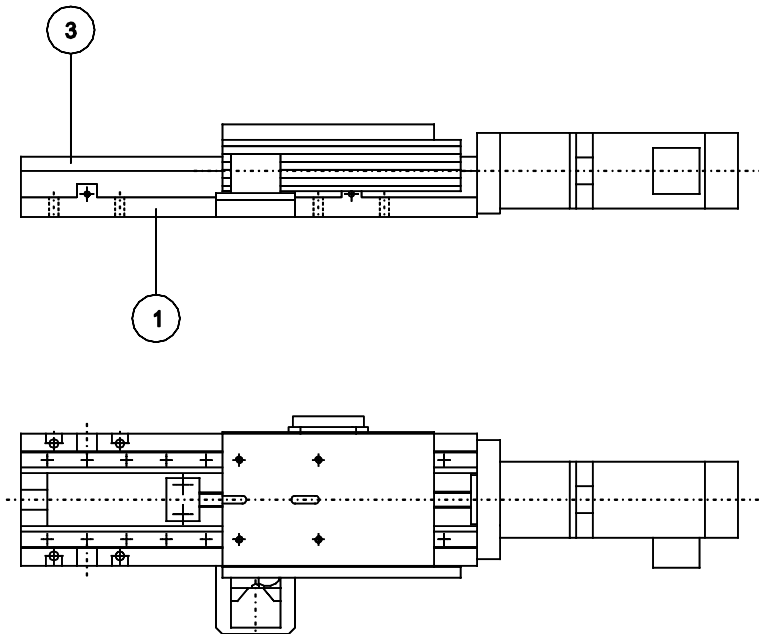
OPTIONEN

Gesamthub :	320 mm (□)
Gesamthub :	400 mm (□)
Führung :	mittels 4 vorgespannter Linearrollenumlaufschlitten
Führung :	Flachführung
Führungsbahnschutz :	Teleskopabdeckung vo. / Blechabdeckung hi. für Hub 250 mm (□)
Führungsbahnschutz :	Teleskopabdeckung vo. / Blechabdeckung hi. für Hub 320 mm (□)
Führungsbahnschutz :	Teleskopabdeckung vo. / Blechabdeckung hi. für Hub 400 mm (□)
Vorschubservomotor alle Typen :	max. Drehmoment 7 Nm (□)
Riemenwanne für Servomotor	
Referenzpunkt - Erkennung (□)	
Farbe :	RAL (*)

ZUBEHÖR

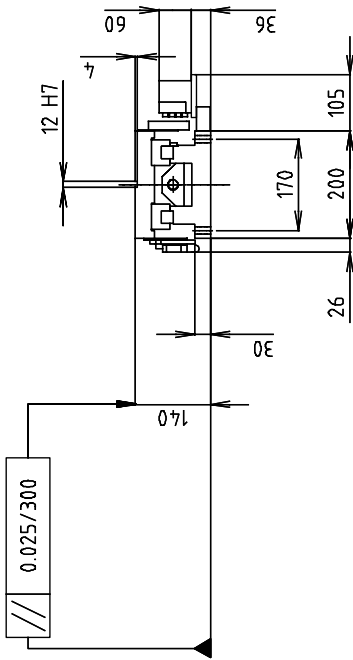
Positionieranschlag (5 Stck.) (□)

BESCHREIBUNG DER BAUTEILE



- 1 - Sohle
- 2 - Tisch
- 3 - Führung mittels vorgespannter Linearkugelumlaufschlitten
- 4 - 4-Spuren Nockengehäuse

MABBLATT



OPTIONS	A	B	D
Course:320	760	900	365
Course:400	840	980	445

x:Cotes suivant servomoteur

